



**S10 - DAS
HAUSKRAFTWERK**
Technisches Datenblatt
ALL IN ONE

TECHNISCHE DATEN

ERZEUGUNG

S10 MINI

All In One
mit S10 M4 AI

S10 E

All In One
mit S10 E12 AI

Eingang (DC)	Maximal empfohlene DC Leistung (in W)	7500	15000
	Min. MPP Spannung (in V)	120	250
	Min. MPP Spannung für AC Nennl. (in V)	250	500
	Max. MPP Spannung (in V)	450	850
	Max. DC-Eingangsspannung (in V)	550	1000
	Max. DC-Strom pro MPP-Tracker (in A)	10,5	13 [alternativ:1x9und1x17]
	Unabhängige MPP-Tracker	2	2
Eingang (in W) AC oder Hybrid			
Max. Leistung in die Batterie (in W)	1500	3000	
Ausgang (AC)			
AC-Nennleistung (230 V, 50 Hz) (in W)	4600	12000	
AC-Nennspannung L/N/PE 230V (in V)	184 - 264	184 - 264	
AC-Nennfrequenzen (in Hz)	50	50	
Max. Ausgangsstrom (je Phase) (in A)	20	20	
Einspeisephasen / Anschlussphasen	1 / 3	3 / 3	
Technologie	trafolos	trafolos	
Cos (phi)	-0,9...+0,9	-0,9...+0,9	
Notstrom			
Anschlusstechnik	1ph Verbraucheranschluss	3ph Hausnetz	
Max. Leistung mit Sonne / Batterie (in kW)	4,6 / 1,5 (solar nachladbar)	12 / 3 (solar nachladbar)	
Effizienz			
Max. Wirkungsgrad inkl. Batterie (in %)	> 88	> 88	
Wirkungsgrad EU (in %)	> 95	> 95	
Schutz			
AC-Kurzschlussfest / Erdschlussüberw.	ja / ja	ja / ja	
Schutzschalter	nach VDE 0126	nach VDE 0126	
Allgemeine Daten			
Wandgerät (B mit Griff/ohne Griff/H/T) (in mm)	1055/935/1005/295	1160/1030/1015/390	
Standgerät (B mit Griff/ohne Griff/H/T) (in mm)	1055/935/1900/355	1160/1030/1910/440	
Gewicht (Gerät/inkl. Halter/inkl. Fuß) (in kg)	94/106/114 (ohne Batterie)	117/130/155 (ohne Batterie)	
Betriebsbereich (in °C)	+5 bis +35	+5 bis +35	
Geräusch (in dB)	< 35	< 35	
Schutzklasse / Kühlung	IP21 / Luft	IP21 / Lüfter nach Leistung	
Datenschnittstelle	RS232/RS485/USB/Ethernet/CAN	RS232/RS485/USB/Ethernet/CAN	
Anzeigen	5,7" TFC / LED Anzeige (51 cm)	5,7" TFC / LED Anzeige (51 cm)	

TECHNISCHE DATEN

SPEICHERUNG

S10 MINI

All In One
mit S10 M4 AI

S10 E12

All In One
mit S10 E12 AI

Zulassungen	Länderzulassungen	VDE-ARN-4105	VDE-ARN-4105; Ö-Norm
	Energiemanagement	integriert	integriert
Batteriewandler	Nennleistung (in W)	1500	3000
Batterietyp	Batteriebezeichnung	DCB-Z	DCB-Z
	Batterietechnologie	Panasonic Lithium-Ionen	Panasonic Lithium-Ionen
	Gewicht (pro Batteriemodul in kg)	21	21
	Wirkungsgrad	bis 98 %	bis 98 %
	Temperaturregelung von E3/DC	ja	ja
	Min. Batteriekapazität netto (in kWh)	2,3	4,6
		92 % + 8 % (Eigenreserve)	92 % + 8 % (Eigenreserve)
	Max. Batterieleistung (in W)	750 pro Modul	750 pro Modul
	Max. Gesamtleistung netto (in kWh)	9,2	13,8
	Max. Batterieleistung am Netz (in W)	1500	3000
	Vollzyklen	> 4500	> 4500
Systemgarantie		7 / opt. 10 Jahre	7 / opt. 10 Jahre



Batteriemodul DCB-Z

Die Lebensdauer der Batterien hängt von den Installations- und Betriebsbedingungen ab.

Es gelten die Bedingungen der E3/DC GmbH, DSL-Anschluss für Fernwartung, Ertragskontrolle.

DIE E3/DC TOOLKETTE

KONFIGURATION, AUSLEGUNG UND ÜBERWACHUNG

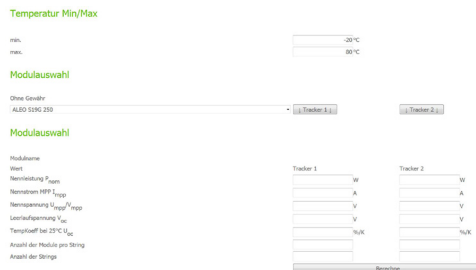
DER KONFIGURATOR



Anlagenkonfigurator mit Berechnung der Kostenersparnis auf Basis der kundenspezifischen Dachausrichtung und des individuellen Lastprofils.

- 365 Tage x 24h Simulation von Dächern mit unterschiedlichen PV-Anlagen und Lastprofilen
- DIN 4655 Standortdaten für Wärme und Strom
- Simulation von KWK-Anlagen und Wärmepumpen
- Empfehlung des passenden Hauskraftwerkes

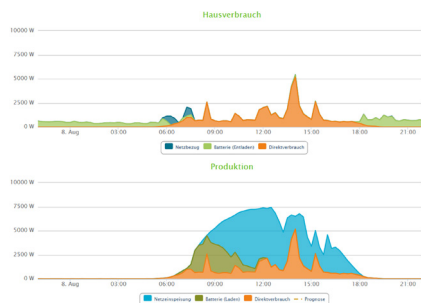
DAS AUSLEGUNGSTOOL



Wechselrichterauslegung PV-Generatoren / Module

- PV-Generator / Modulprüfung auf Spannungsgrenzen
- Berechnung des passenden Hauskraftwerkes

DAS PORTAL



Anlagenüberwachung und Monitoring für Kunde

- Ermittlung der Autarkiequote pro Tag / Monat / Jahr
- 24h-PV-Ertragsprognose durch Wetterdaten für Kunde
- Stammdatenverwaltung Installateur und Kunde
- Optionsfreischaltung und Applikationen